

AI COMUNE di CASACALENDA
Corso Roma 78
Ufficio Tributi

Oggetto: ISTANZA DI RETTIFICA DELLA SUPERFICIE CATASTALE

(da inoltrare a cura del Comune all'Agenzia del Territorio)

(ai sensi della determinazione del Direttore dell'Agenzia del Territorio del 9 agosto 2005)

Il/La sottoscritto/a

C.F., residente in

Via n° Tel

intestatario/a/proprietario/a ovvero, **nella qualità di**

della società/ente/ecc.

C.F., con sede in

Via n° Tel

intestatario/a/proprietario/a dell'unità immobiliare sita in

Via n.,

identificata nel N.C.E.U. del Comune di CASACALENDA,

Sez. Foglio Particella sub.....;

con riferimento alla richiesta del Comune di CASACALENDA (CB) prot. N. del

CHIEDE

La rettifica della superficie catastale attribuita dall'Agenzia del Territorio alla predetta unità immobiliare e precisamente:

da mq. a mq.

A tal fine allega:

1.a - Copia in carta semplice della planimetria catastale;

1.b - Disegno tecnico della planimetria dell'immobile (in alternativa al punto 1.a, qualora non si disponga di copia della planimetria catastale, il disegno tecnico deve essere redatto in scala 1:50, 1:100 o 1:200 e deve riportare la destinazione degli ambienti, la loro altezza e lo spessore dei muri divisorii e perimetrali, con sovrapposta in calce, datata e firmata dall'intestatario, l'attestazione di conformità allo stato attuale dell'unità immobiliare);

2 - Calcolo della superficie lorda, distinta per i vari ambienti (obbligatorio)

Data

Firma _____